



Plaquita de corte de torneado WNMG 080408, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	251964 HB7020-2
GTIN	4069515018609
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Número de cambios/cortes	6
Material de corte	HM
Velocidad de corte v_c aplicación principal	160 - 400 m/min
Rompevirutas	SS
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Aplicación principal	P
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Clase	HB7020-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado