## Garant

# Plaquita de corte de torneado TNMG 160408, para el acabado



#### Datos de pedido

Número de pedido	251434 HB7035-2
GTIN	4069515017923
Clase de artículo	21G

### Descripción técnica

Rompevirutas	SS
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Avance f	0,1 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	TNMG 160408
Profundidad de corte a <sub>p</sub>	0,3 - 2 mm
Número de cambios/cortes	6
Velocidad de corte v <sub>c</sub> aplicación principal	150 - 350 m/min
Clase	HB7035-2
Aplicación principal	Р
Asignación fino/desbaste	Acabado

## Hoja de datos

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado