

Garant

Plaquita de corte de torneado VB.T 160408, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	261234 HB7010-2
GTIN	4069515022217
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	VBMT 160408
Radio angular	0,8 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 440 m/min
Rompevirutas	SM
Número de cambios/cortes	2
Clase	HB7010-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,08 - 0,3 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Material de corte	HM

Hoja de datos

Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado