

Garant

Plaquita de corte de torneado VC.T 110304, para el acabado



Datos de pedido

Número de pedido	261366 HB7035-2
GTIN	4069515022378
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Aplicación principal	P
Código ISO plaquita de corte	VCMT 110304
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Clase	HB7035-2
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,07 - 0,25 mm/rev,
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Condición de corte	fuertemente interrumpido
Material de corte	HM

Hoja de datos

Rompevirutas	SS
Radio angular	0,4 mm
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado