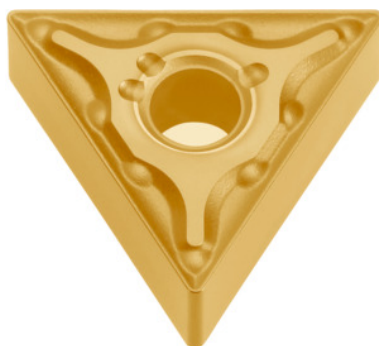


Garant**Plaquita de corte de torneado TNMG 160404, para mecanizado medio****Datos de pedido**

Número de pedido	251542 HB7010-2
GTIN	4069515017961
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Código ISO plaquita de corte	TNMG 160404
Asignación fino/desbaste	Acabado
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Número de cambios/cortes	6
Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Clase	HB7010-2
Material de corte	HM
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,3 - 4 mm
Tolerancia	M
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 440 m/min

Rompevirutas	SM
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado