


DNMG 150608, Clase: SW05

Datos de pedido

Número de pedido	250697 SW05
GTIN	4960664629718
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 SW05 Clase: SW05
 Rompevirutas: MQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1 mm
 Avance f : 0,05 - 0,3 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 140 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	Ti
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	MQ

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado