


**DNMG 150608, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250697 SW05
GTIN	4960664629718
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150608 SW05 Clase: SW05  
 Rompevirutas: MQ  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 1 mm  
 Avance  $f$ : 0,05 - 0,3 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 140 m/min

**Descripción técnica**

Aplicación principal	Ti
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1 mm
Radio angular	0,8 mm
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	MQ

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado