


DNMG 150604, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	250696 CA510
GTIN	4960664698455
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150604 CA510 Clase: CA510
 Rompevirutas: PQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 180 - 590 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 590 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	PQ
Aplicación principal	P
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado