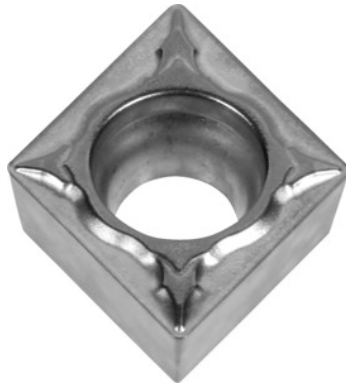


Garant
CC. T 09T304, Clase: CU7010


Datos de pedido

Número de pedido	260058 CU7010
GTIN	4045197667403
Clase de artículo	21G

Descripción

CC. T 09T304 CU7010 Clase: CU7010
 Rompevirutas: SS
 Tolerancia: MF
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,25 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 210 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 210 m/min
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	80 - 140 m/min
Condición de corte	continuo
Aplicación secundaria	M
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,

Aplicación principal	P
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Clase	CU7010
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cermet
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	MF
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado