

duMONT**Brocha de empuje para ranuras de chaveta HSS Ajuste JS9, Tipo: 8C1****Datos de pedido**

Número de pedido	290420 8C1
GTIN	662600555146
Clase de artículo	29J

Descripción**Ejecución:**

Tam. de 4B1 a 8C1 adicionalmente con redondeado de cantos 45°.

Para desbarbar cantos de ranura vivos.

Aplicación:

Para la fabricación eficaz de ranuras de chaveta según DIN 6885 en un paso.

Nota:

- **Para el tam. 2A usar el n.º 290405 2A.**
- **Ajustes P9 y H9 suministrables a petición.**
- **Entre 1/3 y 2/3 del paso levantar un poco el empujador de presión y la brocha se endereza sola.**

Material de corte: HSS

Long. brocha: 470 mm

Ancho de ranura de chaveta: 8 mm

Profundidad de ranura de chaveta: 3,3 mm

para Ø de taladro según DIN 6885: 22 - 30 mm

Longitud brochado acero: 8 - 50 mm

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima: 1100 kg

Descripción técnica

Presión de brochado necesaria con St50 y longitud de brochado máxima	1100 kg
Anchura del dorso	9,63 mm
Ancho de ranura de chaveta	8 mm
Long. brocha	470 mm
Longitud brochado acero	8 - 50 mm
para Ø de taladro según DIN 6885	22 - 30 mm
Profundidad de ranura de chaveta	3,3 mm
Material de corte	HSS
Tipo de producto	Herramienta de empuje

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones		
Acero < 500 N/mm ²	adecuado		
Acero < 750 N/mm ²	adecuado		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Grafito, PRFV, CFRP	adecuado con restricciones		
Aceite	adecuado		