

Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Steel HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 5mm



Datos de pedido

Número de pedido	203053 5
GTIN	4069515028356
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

Para **desbastar y acabar**. Para su uso en procesos de mecanizado inestables y para el mecanizado de componentes complejos.

Hasta 1 \times D en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha. ¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / \varnothing D_c (\varnothing del filo)!

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Nota:

Producto sucesor para n.º 203031.

Descripción técnica

Longitud total L	54 mm	
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical	
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm	
Número de dientes Z	4	
Avance f _z para fresado de ranuras en acero < 900 N/mm ²	0,03 mm	
Tolerancia Ø nominal	f8	
Ø de corte D _c	5 mm	
Avance f _z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,04 mm	
Longitud de filo L _c	9 mm	

Hoja de datos

Ø de mango D _s	6 mm	
Mango	DIN 6535 HB	
Ángulo del chaflán angular	45 grados	
Ángulo de hélice	38 grados	
Serie	Master Steel	
Recubrimiento	TiAIN	
Material de corte	MDI	
Norma	DIN 6527	
Tipo	N	
Características ángulo espiral	desigual	
División de los cortes	desigual	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D	
Anchura de ataque a _e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 0,5×D	
Refrigeración interior	no	
Estrategia de arranque de virutas	HPC	
anillo de color	verde	
Tipo de producto	Fresa angular	

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	200 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	160 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K

Hoja de datos

Uni	adecuado	
húmedo máximo	adecuado	
húmedo mínimo	adecuado con restricciones	
seco	adecuado	
Aire	adecuado	