

Garant**Fresa con mango cilíndrico de MDI GARANT Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203053 3
GTIN	4069515028332
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Para **desbastar y acabar**. Para su uso en procesos de mecanizado inestables y para el mecanizado de componentes complejos.

Hasta $1 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

¡Para la máxima profundidad de mecanizado posible, tener en cuenta la relación masa L_c (longitud de filo) / $\varnothing D_c$ ($\varnothing$ del filo)!

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Nota:

Producto sucesor para n.º 203031.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	6 mm
Avance f_z para contornear en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Mango	DIN 6535 HB
Tolerancia Ø nominal	f8
Longitud total L	50 mm
Número de dientes Z	4
Anchura del chaflán angular con 45°	0,06 mm
Longitud de filo L_c	6 mm
Ángulo de hélice	38 grados

Hoja de datos

Ø de corte D_c	3 mm
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $0,5 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	250 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	50 m/min	M
GG(G)	adecuado	120 m/min	K

Uni	adecuado
húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado con restricciones
seco	adecuado
Aire	adecuado