



Fresa de desbaste de MDI GARANT Steel con divisores de viruta HPC, TiAIN, Ø f8 DC: 10mm



Datos de pedido

Número de pedido	203049 10
GTIN	4069515028561
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

Para **desbastar y acabar. Divisor de virutas para una trituración de virutas controlada.** Para un trabajo seguro de procesos en la producción automatizada mediante la eliminación segura de la viruta del componente.

Hasta $1,5 \times D$ en materiales sólidos **con valores de avance máximos** y gran suavidad de marcha.

Ventaja:

Forma de las ranuras optimizada, talón excéntrico, espacios de viruta grandes.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Longitud total L	72 mm
Número de rompevirutas	1
Anchura del chaflán angular con 45°	0,2 mm
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Ø de cuello D_1	9,8 mm
Longitud de filo L_c	22 mm
Ángulo de hélice	38 grados
Tolerancia Ø nominal	f8
Avance f_z para contornear en acero < 900 N/mm ²	0,08 mm

Hoja de datos

Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HB
Avance f_z para fresado de ranuras en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
\varnothing de corte D_c	10 mm
Número de dientes Z	4
Voladizo L_1 incl. cuello	30 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contorneado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	250 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	200 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	180 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	50 m/min	M

Hoja de datos

GG(G)	adecuado	120 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		