

**Corona hueca HSS Profundidad de corte 55 mm, TiAlN, Ø DC m7: 26,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	118822 26,5
GTIN	4069515029537
Clase de artículo	12D

**Descripción****Ejecución:**

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimiza. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø **19 mm**.

**HSS con recubrimiento de TiAlN especial** para propiedades de corte mejoradas (evitación de aporte de material).

**Aplicación:**

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

**Suministro:**

**Sin** espiga de expulsión.

**Nota:**

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

**Descripción técnica**

Profundidad de corte	55 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	26,5 mm
Ø de mango	19,05 mm
Longitud total L	85,5 mm
Recubrimiento	TiAlN

## Hoja de datos

Material de corte	HSS
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango Weldon
Tipo de producto	Fresa de corona

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado		
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG	adecuado		
GGG	adecuado		
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		