

Hoja de datos



Corona hueca HSS Profundidad de corte 55 mm, TiAlN, Ø DC m7: 40mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 118822 40 |
| GTIN | 4069515029599 |
| Clase de artículo | 12D |

Descripción

Ejecución:

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimizada. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø 19 mm.

HSS con recubrimiento de TiAlN especial para propiedades de corte mejoradas (evitación de aporte de material).

Aplicación:

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

Suministro:

Sin espiga de expulsión.

Nota:

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|----------|
| Ø nominal D _c | 40 mm |
| Longitud total L | 85,5 mm |
| Profundidad de corte | 55 mm |
| Ø de mango | 19,05 mm |
| Recubrimiento | TiAlN |

Hoja de datos

| | |
|-------------------|------------------|
| Material de corte | HSS |
| Norma | Norma de fábrica |
| Mango | Mango Weldon |
| Tipo de producto | Fresa de corona |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado | | |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | | |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| GG | adecuado | | |
| GGG | adecuado | | |
| Uni | adecuado | | |
| Aceite | adecuado | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |