

Garant**Fresa toroidal MDI HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø e8 DC / R1:
10/0,5mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206421 10/0,5 |
| GTIN | 4069515030663 |
| Clase de artículo | 11Z |

Descripción**Ejecución:****GARANT Diabolo:**

Geometría especial, recubrimiento y metal duro para el mecanizado duro.

Tolerancia: radio de corte $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Especialista en aceros hasta 62 HRC. Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

Sin paso de espiral dinámico.

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------|
| Avance f_z para fresado copiado en acero < 65 HRC | 0,07 mm |
| Ø de cuello D_1 | 9,2 mm |
| Ángulo de hélice | 50 grados |
| Radio de filo R_1 | 0,5 mm |
| Longitud total L | 72 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 32 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud de filo L_c | 11 mm |
| Ø de mango D_s | 10 mm |
| Número de dientes Z | 6 |

Hoja de datos

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø de corte D_c | 10 mm |
| Avance f_z para fresado copiado en acero < 60 HRC | 0,07 mm |
| Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC | 0,045 mm |
| Serie | Diabolo |
| Recubrimiento | TiSiN |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | H |
| Tolerancia Ø nominal | h7 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresas copadoras |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en contorneado |
| Refrigeración interior | no |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | rojo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado con restricciones | 170 m/min | P |
| Acero < 50 HRC | adecuado con restricciones | 150 m/min | H |
| Acero < 55 HRC | adecuado | 130 m/min | H |
| Acero < 60 HRC | adecuado | 100 m/min | H |
| Acero < 65 HRC | adecuado | 80 m/min | H |
| Acero < 67 HRC | adecuado con restricciones | 65 m/min | H |
| húmedo mínimo | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |
| Aire | adecuado | | |

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/206421-10/0,5>
