

## Hoja de datos

**Garant**

### Fresa hueca MD Profundidad de corte 35 mm, TiAlN, Ø DC m7: 26mm



#### Datos de pedido

Número de pedido	118782 26
GTIN	4069515028912
Clase de artículo	11F

#### Descripción

##### Ejecución:

Adecuado para todas las taladradoras de base magnética de uso corriente. Muy buen arranque de viruta gracias a la geometría de corte optimizada. Fácilmente rectificables. Con taladro de asiento Ø 19 mm.

**MD con recubrimiento TiAlN especial:** largas duraciones y capacidad de corte excelente.

##### Aplicación:

En taladradoras de columnas fijas o taladradoras de base magnética móviles para el acabado de taladros amplios en estructuras de acero. La fresa hueca mecaniza solamente un anillo de material fino por arranque de viruta. El núcleo de taladro se expulsa mediante una espiga de expulsión por tensión de resorte.

##### Suministro:

**Sin** espiga de expulsión.

##### Nota:

Para la lubricación de las fresas de corona se recomienda utilizar aceite de corte de alto rendimiento (ver n.º 084210).

#### Descripción técnica

Profundidad de corte	35 mm
Longitud total L	74,5 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	26 mm
Ø de mango	19,05 mm
Recubrimiento	TiAlN

## Hoja de datos

Material de corte	MD
Norma	Norma de fábrica
Mango	Mango Weldon
Tipo de producto	Fresa de corona

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado		
Aluminio > 10 % Si	adecuado		
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
GG	adecuado		
GGG	adecuado		
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		