## Garant

# Broca de alto rendimiento de metal duro integral GARANT Master Steel de mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 11,8mm



### Datos de pedido

Número de pedido	123040 11,8		
GTIN	4069515030113		
Clase de artículo	11E		

#### Descripción

#### **Ejecución:**

Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado para una mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta con valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica para una estabilidad adicional del borde de corte principal. Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada para la eliminación de virutas segura para el proceso en materiales de acero y fundición. Recubrimiento de alto rendimiento de última generación.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Las formas **HB** y **HE** se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma HB: con n.º 123041.

Forma **HE:** pedir con **n.**° **123040** + **129100 HE**.

#### Descripción técnica

Norma	Norma de fábrica	
Ø de mango D <sub>s</sub>	12 mm	
$\varnothing$ nominal $D_c$	11,8 mm	
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	96,3 mm	
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	100 N/mm <sup>2</sup> 0,29 mm/rev,	
Longitud total L	162 mm	

## Hoja de datos

Número de filos Z	2		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	114 mm		
Tolerancia Ø nominal	h7		
Serie	Master Steel		
Recubrimiento	TiAlN		
Material de corte	MDI		
Ejecución	8×D		
Ángulo de punta	135 grados		
Mango	DIN 6535 HA con h6		
Refrigeración interior	sí, con 25 bar		
Estrategia de arranque de virutas	HPC		
Semiestándar	SÍ		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	110 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	100 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
GG(G)	adecuado	95 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

## **Productos adecuados**

https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/123040-11,8

# Hoja de datos