

Garant**Broca de alto rendimiento de metal duro integral GARANT Master Steel de mango cilíndrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	123040 11,5
GTIN	4069515030106
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado para una **mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta** con **valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica** para una estabilidad adicional del borde de corte principal. **Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada** para la **eliminación de virutas** segura para el proceso en materiales de acero y fundición. **Recubrimiento de alto rendimiento** de última generación.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Las formas **HB** y **HE** se suministran al mismo precio que HA.

Pedir forma **HB**: con n.º **123041**.

Forma **HE**: pedir con n.º **123040 + 129100 HE**.

Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	96,8 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Norma	Norma de fábrica
Longitud de la ranura de viruta L_c	114 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,29 mm/rev,
Ø de mango D_s	12 mm

Hoja de datos

Longitud total L	162 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D _c	11,5 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	8xD
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
GG(G)	adecuado	95 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/123040-11,5>

