

Garant**Broca de alto rendimiento de metal duro integral GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Datos de pedido**

Número de pedido	123041 18
GTIN	4069515031325
Clase de artículo	11E

Descripción**Ejecución:**

Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado para una **mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta** con **valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica** para una estabilidad adicional del borde de corte principal. **Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada** para la **eliminación de virutas** segura para el proceso en materiales de acero y fundición. **Recubrimiento de alto rendimiento** de última generación.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	144 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Número de filos Z	2
Longitud total L	222 mm
Norma	DIN 6535
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,38 mm/rev,
Ø nominal D_c	18 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	171 mm

Hoja de datos

Ø de mango D _s	18 mm
Serie	Master Steel
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Ejecución	8×D
Ángulo de punta	135 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	130 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	100 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
GG(G)	adecuado	95 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
Aire	adecuado		