

**Garant****Broca de alto rendimiento de metal duro integral GARANT Master Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123041 6,6    |
| GTIN              | 4069515030953 |
| Clase de artículo | 11E           |

**Descripción****Ejecución:**

**Diseño robusto del taladro y afilado de la punta especial optimizado** para una **mejor formación de virutas posible y rotura segura de la viruta** con **valores de alimentación aumentados al mismo tiempo. Microgeometría avanzada, forma de borde de corte convexo y molienda cónica** para una estabilidad adicional del borde de corte principal. **Geometría optimizada de la ranura de sujeción y geometría frontal patentada** para la **eliminación de virutas** segura para el proceso en materiales de acero y fundición. **Recubrimiento de alto rendimiento** de última generación.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|                                                     |              |
|-----------------------------------------------------|--------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 66,1 mm      |
| Ø nominal $D_c$                                     | 6,6 mm       |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 76 mm        |
| Avance $f$ en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$         | 0,19 mm/rev, |
| Tolerancia Ø nominal                                | h7           |
| Ø de mango $D_s$                                    | 8 mm         |
| Número de filos $Z$                                 | 2            |
| Norma                                               | DIN 6535     |

## Hoja de datos

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Longitud total L                  | 114 mm             |
| Serie                             | Master Steel       |
| Recubrimiento                     | TiAlN              |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 8×D                |
| Ángulo de punta                   | 135 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso      | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 130 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 120 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado | 110 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 100 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado | 80 m/min       | P          |
| GG(G)                          | adecuado | 95 m/min       | K          |
| Uni                            | adecuado |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado |                |            |
| Aire                           | adecuado |                |            |