



Broca MDI con mango cilíndrico GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 3mm



Datos de pedido

Número de pedido	122701 3
GTIN	4069515033329
Clase de artículo	13M

Descripción

Ejecución:

Máxima universalidad y rentabilidad en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y buen comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultrafino** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Longitud de la ranura de viruta L_c	28 mm
Longitud total L	66 mm
Ø nominal D_c	3 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h7
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	23,5 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Norma	DIN 6537 L

Hoja de datos

Serie	Uni
Recubrimiento	TiAlSiN
Material de corte	MDI
Ejecución	4xD
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Semiestándar	sí
anillo de color	naranja
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	190 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	140 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	40 m/min	S
GG(G)	adecuado	130 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		

Hoja de datos

Aire

adecuado