

**Garant****Broca MDI con mango cilíndrico GARANT Uni Hero DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 13,2mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123021 13,2   |
| GTIN              | 4069515035163 |
| Clase de artículo | 13M           |

**Descripción****Ejecución:**

**Máxima universalidad y rentabilidad** en una sola herramienta. **Diseño robusto de la herramienta y diseño de vanguardia curvado convexo-cóncavo** para una estabilidad óptima de la herramienta y buen comportamiento de rotura de la viruta en una amplia gama de materiales. **Geometría especial de la cámara de virutas y cámaras de virutas pulidas** para una evacuación ideal de virutas y la máxima fiabilidad del proceso. **Revestimiento de alto rendimiento TiAlSiN ultrafino** para reducir eficazmente el desgaste y la formación de rebabas.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|                                                              |                  |
|--------------------------------------------------------------|------------------|
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>                   | 0,23 mm/rev,     |
| Norma                                                        | Norma de fábrica |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 14 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 13,2 mm          |
| Número de filos Z                                            | 2                |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 133 mm           |
| Tolerancia Ø nominal                                         | h7               |
| Longitud total L                                             | 178 mm           |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 113,2 mm         |

## Hoja de datos

|                                   |                    |
|-----------------------------------|--------------------|
| Serie                             | Uni                |
| Recubrimiento                     | TiAlSiN            |
| Material de corte                 | MDI                |
| Ejecución                         | 4xD                |
| Ángulo de punta                   | 140 grados         |
| Mango                             | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior            | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas | HPC                |
| Semiestándar                      | sí                 |
| anillo de color                   | naranja            |
| Tipo de producto                  | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 150 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 115 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 70 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 65 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 60 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 35 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 95 m/min       | K          |
| Uni                                   | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado                   |                |            |

Aire

adecuado con restricciones