



Fresas de MDI HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC m7: 2mm



Datos de pedido

Número de pedido	203221 2
GTIN	4069515036566
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento y metal duro especial para mecanizado duro.

Especialista en aceros hasta 62 HRC. Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Aplicación:

Para contorneado como operación de trabajo de acabado.

(Corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Descripción técnica

Ángulo del chaflán angular	90 grados
Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC	0,015 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h6
Ø de corte D_c	2 mm
Longitud de filo L_c	8 mm
Ø de mango D_s	6 mm
Número de dientes Z	4
Longitud total L	57 mm
Ángulo de hélice	50 grados

Hoja de datos

Tolerancia Ø nominal	h7
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	150 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	130 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	65 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/203221-2>