

Hoja de datos



Fresas de MDI HRC 62 GARANT Diabolo HPC, TiSiN, Ø DC m7: 14mm



Datos de pedido

Número de pedido	203221 14
GTIN	4069515036641
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

GARANT Diabolo:

Geometría especial, recubrimiento y metal duro especial para mecanizado duro.

Especialista en aceros hasta 62 HRC. Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Aplicación:

Para contorneado como operación de trabajo de acabado.

(Corte frontal solo en profundidades de corte reducidas).

Descripción técnica

Longitud total L	83 mm
Avance f_z para contornear en acero < 60 HRC	0,05 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Tolerancia Ø nominal	h7
Longitud de filo L_c	30 mm
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Ø de corte D_c	14 mm
Ø de mango D_s	14 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Número de dientes Z	6

Hoja de datos

Ángulo de hélice	50 grados
Serie	Diabolo
Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	H
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05xD al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresas angulares

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	170 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	150 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	130 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	100 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	80 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	65 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/203221-14>