

Garant

Fresas de punta esférica MDI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 0,4mm



Datos de pedido

Número de pedido	207341 0,4
GTIN	4069515037730
Clase de artículo	11Z

Descripción

Ejecución:

GARANT Diabolo:

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Tolerancia: contorno de radio = $\pm 0,005$ mm.

Especialista en aceros hasta 62 HRC. Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

Descripción técnica

Longitud total L	50 mm
Longitud de filo L_c	1 mm
Radio R	0,2 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Avance f_z para fresado copiado en acero < 60 HRC	0,014 mm
Ø de mango D_s	4 mm
Ø de corte D_c	0,4 mm
Número de dientes Z	2
Avance f_z para contorneo en acero < 60 HRC	0,012 mm
Serie	Diabolo

Hoja de datos

Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	h7
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,05×D en contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado con restricciones	195 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	180 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	160 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	85 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		