

**Garant****Fresas de punta esférica MDI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 3mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207341 3
GTIN	4069515037884
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:****GARANT Diabolo:**

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Especialista en aceros hasta 62 HRC.** Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

**Descripción técnica**

Ø de mango $D_s$	6 mm
Longitud total L	54 mm
Avance $f_z$ para fresado copiado en acero < 60 HRC	0,035 mm
Radio R	1,5 mm
Longitud de filo $L_c$	5 mm
Avance $f_z$ para contornear en acero < 60 HRC	0,03 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Ø de corte $D_c$	3 mm
Número de dientes Z	2
Serie	Diabolo

## Hoja de datos

Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	h7
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	195 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	180 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	160 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	85 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		

### Productos adecuados

<https://www.hoffmann-group.com/ES/es/hom/p/207341-3>