

**Garant****Fresas de punta esférica MDI GARANT Diabolo HRC 62 HPC, TiSiN, Ø DC / DS: 2mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207341 2
GTIN	4069515037860
Clase de artículo	11Z

**Descripción****Ejecución:****GARANT Diabolo:**

geometría especial, recubrimiento de nuevo desarrollo, metal duro especial para mecanizado duro.

Tolerancia: contorno de radio =  $\pm 0,005$  mm.

**Especialista en aceros hasta 62 HRC.** Fiabilidad del proceso y mayor vida útil gracias a una geometría de corte optimizada y un moderno revestimiento de alto rendimiento.

**Descripción técnica**

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Número de dientes Z	2
Longitud total L	54 mm
Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en acero < 60 HRC	0,03 mm
Ángulo de hélice	30 grados
Longitud de filo L <sub>c</sub>	4 mm
Radio R	1 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	2 mm
Avance f <sub>z</sub> para contorneo en acero < 60 HRC	0,026 mm
Serie	Diabolo

## Hoja de datos

Recubrimiento	TiSiN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerancia Ø nominal	h7
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en fresado copiador
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	0,05×D en contorneado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	rojo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	195 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado con restricciones	180 m/min	H
Acero < 55 HRC	adecuado	160 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	125 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	110 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	85 m/min	H
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		