



## Muela de fibra Cubitron™ III (CER) 1187C, Ø 178 mm, Tamaño de grano: 60



### Datos de pedido

Número de pedido	566476 60
GTIN	068060671011
Clase de artículo	53F

### Descripción

#### Ejecución:

El **grano abrasivo de alto rendimiento** en los productos 3M™ se compone de triángulos de cerámica de forma precisa, dispuestas óptimamente sobre la base abrasiva. **Capacidad abrasiva fuertemente aumentada** con una duración muy larga y un acabado de superficie uniforme.

**Fibra vulcanizada** extremadamente resistente al desgarre, pero muy suave. Taladro 22,23 mm y ranuras en cruz.

El producto abrasivo para rectificado aplicado adicionalmente proporciona un rectificado de pulimiento frío sin colores de revenido y reduce el embotamiento sobre materiales que ensucian. Proporciona una tasa de eliminación más rápida y sostenida en comparación con la muela de fibra 3M™ Cubitron™ II 987C.

#### Aplicación:

En lijadoras angulares con una velocidad circunferencial de máx. 80 m/s con platos lijadores n.º 566690 / 566692. El grano abrasivo cortante permite un **trabajo ergonómico y agradable** con una presión de aplicación reducida. Con su capacidad abrasiva elevada, las muelas de fibra 3M™ son al mismo tiempo una alternativa real a las muelas de desbaste y las muelas abrasivas a láminas.

Para el mecanizado de **acero fino, aluminio**, titanio y aleaciones de níquel.

### Descripción técnica

## Hoja de datos

Tamaño de grano	60
Contenido	25
Denominación del fabricante	1187C
Serie	Cubitron™ III
Ø de muela	125 mm
Medio abrasivo	Cubitron™ III
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Soporte del abrasivo	Fibra volcánica
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Atributo del nombre de producto	Ø 178 mm
Ø de perforación	22,23 mm
Optimizado para material de trabajo	INOX
Optimizado para material de trabajo	Aluminio
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Muela de fibra

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alu Mg	adecuado		
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		

seco

adecuado