

### Fresa angular Softcut® con mango cilíndrico, para plaquitas de corte AO..



# Datos de pedido

Número de pedido	215407 16/2
GTIN	4069515038508
Clase de artículo	210

### Descripción

#### **Ejecución:**

Fresa angular de precisión con división desigual para una elevada suavidad de marcha y el máximo en precisión y rendimiento de corte. **Con plaquitas reversibles de alto rendimiento con geometría con fuerza de corte reducida para el uso MTC** en caso de **condiciones inestables** o para husillos con una potencia de accionamiento reducida.

#### **Aplicación:**

Para escuadrar y fresar, también en pieza llena. Uso universal en todos los materiales de acero, así como en aceros resistentes a la corrosión y al óxido.

#### Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º 211750 tam. 1,5 con varilla n.º 674252 tam. 8IP.

## Descripción técnica

Longitud total L <sub>tot</sub>	140 mm
Ø de mango D₅ h6	16 mm
Número de filos Z	2
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	1,6 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>mín.</sub>	21,7 mm
Fresado circular de taladro Ø D <sub>máx.</sub>	29,3 mm
Plaquita de corte adecuada	AO.T1104
$\varnothing$ D <sub>3</sub>	13 mm
Serie	Softcut <sup>®</sup>

# Hoja de datos

Fresado circular de taladro a <sub>p</sub>	7,6 mm
Ø de corte D <sub>c</sub>	16 mm
Ángulo de rampa α <sub>máx.</sub>	10,5 grados
Longitud de voladizo L₁	50 mm
Juego tornillo para plaquita reversible	219799 11 (8IP; 1,5 Nm)
Forma del mango	Mango cilíndrico
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Ramping
División de los cortes	desigual
Refrigeración interior	sí
Estrategia de arranque de virutas	MTC
Intercambio de herramienta	PowerCard
Tipo de producto	Fresas angulares

## **Productos adecuados**

No Shop URL available for: 215407 16/2