Garant

Plaquita de corte de fresado AOMT110412 ER, para fresa Softcut®, HB8630



Datos de pedido

Número de pedido	215463 INOX		
GTIN	4069515039307		
Clase de artículo	2A1		

Descripción

Nota:

Valores de aplicación para $a_e = 0.5 \times D / a_p = 3$ mm, $a_{p max} = 5.5$ mm.

Descripción técnica

Tipo	INOX		
Avance f _z por diente	0,13 mm		
Radio angular	1,2 mm		
Código ISO plaquita de corte	AOMT110412 ER		
Clase	HB8630		
Material de corte	НМ		
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar		

Datos de usuario

Hoja de datos

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	M
$INOX > 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	150 m/min	M
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		