

**Fresas de MDI GARANT INOX HPC, AlTiN, Ø e8 DC: 6mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202950 6
GTIN	4069515039420
Clase de artículo	11Z

Descripción**Ejecución:**

Fresas con **geometría optimizada** y **revestimiento moderno de alto rendimiento** para un mejor rendimiento de corte en varios **aceros inoxidables**. También se puede utilizar en **dúplex**.

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Nota:

Producto sucesor para 202986.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	6 mm
Forma del mango	HB
Ø de cuello D_1	5,8 mm
Dirección de aproximación	Horizontal, inclinado y vertical
Longitud de filo L_c	10 mm
Tolerancia Ø nominal	e8
Mango	DIN 6535 HB con h6
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Ángulo de hélice	40 grados
Longitud total L	54 mm
Ø de corte D_c	6 mm

Hoja de datos

Avance f_z para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Redondeo de esquinas r_v	0,1 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	16 mm
Número de dientes Z	4
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Norma	DIN 6527
Tipo	N
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contornear
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	240 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	220 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	200 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	180 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	150 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado con restricciones	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado con restricciones	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	M
húmedo máximo	adecuado		

húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuado con restricciones
Aire	adecuado