

Garant**SC. T 09T304, Clase: HB7310**

Datos de pedido

Número de pedido	260762 HB7310
GTIN	4045197670342
Clase de artículo	21G

Descripción

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	AM
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,1 - 4 mm
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	N
Clase	HB7310
Velocidad de corte v_c aplicación principal	350 - 600 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SCGT 09T304

Número de cambios/cortes	4
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado