

HOLEX**Cuchilla de tornear angular para interiores derecha similar a DIN 4974 (ISO 9), P20/K25, Vástago cuadrado: 25mm****Datos de pedido**

Número de pedido	296425 25
GTIN	4045197519443
Clase de artículo	22E

Descripción**Ejecución:**

Metal duro. Mangos de acero con 700 – 800 N/mm² de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de tornear se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

Aplicación:

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

Atención:

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

Descripción técnica

para perforaciones a partir de Ø	43 mm
Vástago cuadrado	25 mm
Longitud total	300 mm
Material de corte	P20/K25
Tipo de producto	Cuchilla de tornear

