

Garant

Plaquita de corte mini para ranurado interior, DIN 472 derecha, HB720, Ø Dmín. / anchura ranura m (H13): 8/1,3mm

**Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 270110 8/1,3 |
| GTIN | 4045197560360 |
| Clase de artículo | 211 |

Descripción técnica

| | |
|---|---------------------------------------|
| Ø mínimo $D_{\min.}$ | 8 mm |
| Profundidad máxima de corte $t_{\max.}$ | 1 mm |
| Tamaño de plaquita Ø d | 6 mm |
| Ancho de tronzado w | 1,4 mm |
| Distancia entre puntas y centro L_3 | 4,8 mm |
| Grosor de la placa T | 3,6 mm |
| Avance f | 0,02 - 0,03 mm/rev, |
| Anchura de ranura m (H13) | 1,3 mm |
| Clase | HB720 |
| Ranuras según norma | DIN 472 |
| Tipo de producto | Plaquita de corte intercambiable mini |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuado | 80 m/min | P |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuado | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 30 m/min | S |
| GG(G) | adecuado | 60 m/min | K |
| CuZn | adecuado | 80 m/min | N |
| continuo | adecuado | | |
| irregular | adecuado con restricciones | | |
| interrumpido | adecuado con restricciones | | |
| húmedo máximo | adecuado | | |