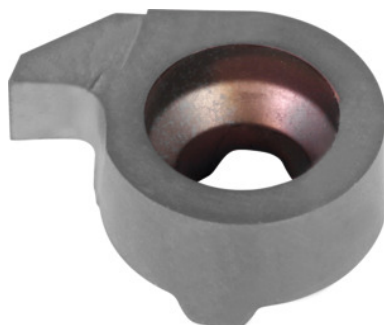


**Garant**

**Plaquita de corte mini para ranurado interior derecha, HB720, Ø Dmin / w:  
8/1,5mm**

**Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 270090 8/1,5  |
| GTIN              | 4045197560216 |
| Clase de artículo | 211           |

**Descripción técnica**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Ancho de tronzado w                            | 1,5 mm                                |
| Distancia entre puntas y centro L <sub>3</sub> | 4,8 mm                                |
| Grosor de la placa T                           | 3,6 mm                                |
| Profundidad máxima de corte t <sub>máx.</sub>  | 1 mm                                  |
| Ø mínimo D <sub>mín.</sub>                     | 8 mm                                  |
| Avance f                                       | 0,02 - 0,03 mm/rev,                   |
| Tamaño de plaquita Ø d                         | 6 mm                                  |
| Clase  | HB720                                 |
| Tipo de producto                               | Plaquita de corte intercambiable mini |

**Datos de usuario**

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 80 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 80 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 60 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado                   | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 70 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 50 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 30 m/min       | S          |
| GG(G)                                 | adecuado                   | 60 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuado                   | 80 m/min       | N          |
| continuo                              | adecuado                   |                |            |
| irregular                             | adecuado con restricciones |                |            |
| interrumpido                          | adecuado con restricciones |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |