

HOLEX**Cuchilla de torneado para ranurado frontal izquierda similar a DIN 4981 (ISO 7), P20/K25, Altura del mango: 12mm****Datos de pedido**

Número de pedido	297105 12
GTIN	4045197521316
Clase de artículo	22E

Descripción**Ejecución:**

Metal duro. Mangos de acero con 700 – 800 N/mm² de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de torneado se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

Aplicación:

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

Atención:

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

Descripción técnica

Anchura de filo	3 mm
Altura del mango h	12 mm
Longitud total	100 mm
Anchura del mango b	8 mm
Material de corte	P20/K25

Tipo de producto

Cuchilla de tornear