

Garant
TCMT 110204, Clase: CU7010


Datos de pedido

Número de pedido	260952 CU7010
GTIN	4045197670724
Clase de artículo	21G

Descripción

TCMT 110204 CU7010 Clase: CU7010
 Rompevirutas: SS
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 1,5 mm
 Avance f : 0,05 - 0,2 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 210 m/min
 Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 80 - 140 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Rompevirutas	SS
Velocidad de corte v_c aplicación principal	90 - 210 m/min
Aplicación principal	P
Aplicación secundaria	M
Profundidad de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Clase	CU7010
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	80 - 140 m/min
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	Cermet
Recubrimiento	Sin revestimiento
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110204
Número de cambios/cortes	3
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado