

HOLEX**Cuchilla de tornear para roscas interiores derecha similar a DIN 283 (ISO 13), P20/K25, Vástago cuadrado: 12mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 297175 12 |
| GTIN | 4045197521446 |
| Clase de artículo | 22E |

Descripción**Ejecución:**

Metal duro. Mangos de acero con 700 – 800 N/mm² de resistencia y superficie de contacto plana fresada. Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas. El bisel de superficie libre de las placas se ha rectificado de precisión. Todas las cuchillas de tornear se suministran con los filos vivos. Extrayendo el filo con un lapeador manual de carburo de boro se incrementa la resistencia de la cuña cortante. La longitud de extracción del filo depende de las condiciones de trabajo. En las operaciones de desbastado y de cortes interrumpidos el filo se debe rectificar necesariamente.

Equipado con placas de corte de metal duro diamantadas.

Aplicación:

P20/K25 para el mecanizado de acero y fundición.

M20 para el mecanizado de aceros inoxidables.

Atención:

En cortes de desbastado e interrumpidos, el filo se debería rectificar con un lapeador manual de carburo de boro (n.º 558812).

Descripción técnica

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| para perforaciones a partir de Ø | 30 mm |
| Vástago cuadrado | 12 mm |
| Longitud total | 160 mm |
| Material de corte | P20/K25 |
| Tipo de producto | Cuchilla de tornear |

