

Garant

**Inserto de ranurado interior micro, a la derecha, L1 = 10 mm, Ø Dmin / W:
5,2/2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	270310 5,2/2
GTIN	4045197466679
Clase de artículo	21I

Descripción**Aplicación:**

Para soportes para plaquitas n.º 270200 – 270204.

Descripción técnica

Ø mínimo D_{min} .	5,2 mm
Profundidad máxima de corte $t_{máx.}$	1 mm
Ø del mango d	5 mm
Distancia entre puntas y centro L_3	2,5 mm
Serie	Micro
Longitud de voladizo L_1	10 mm
Atributo del nombre de producto	$L_1 = 10$ mm
Tipo de producto	Inserto de corte para torneado

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	250 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N

Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	150 m/min	N
continuo	adecuado		
irregular	adecuado con restricciones		
interrumpido	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		