Garant

Paquete económico de taladros cortos con recubrimiento TiAlN HSS-E, 10 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1115 1		
GTIN	4069515042529		
Clase de artículo	GGN		

Descripción

Ejecución:

Perforaciones precisas gracias a una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Como n.º 113265.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Descripción técnica

Longitud total L	26 mm	
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	6 mm	
Contenido	10	
Tolerancia Ø nominal	h8	
Número de filos Z	2	

Hoja de datos

Ø de mango D _s	1 mm		
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/rev,		
Norma	DIN 1897		
Ø nominal D _c	1 mm		
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	4,5 mm		
Mango	Mango cilíndrico		
Ángulo de punta	118 grados		
Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	HSS E		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	verde		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	50 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	40 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	35 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	16 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	13 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		

Hoja de datos

adecuado Aceite

húmedo máximo Productos adecuados adecuado

No Shop URL available for: GG1115 1