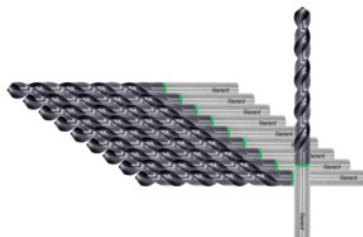


Garant**Paquete económico de broca espiral con recubrimiento TiAlN HSS-E, 10 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1117 9,7
GTIN	4069515044059
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Broca de alto rendimiento para prestaciones excelentes. Perforaciones precisas gracias al agudizado en cruz optimizado y afilado en 4 caras. Mediante el perfil de ranura para virutas especial se consigue una reducción notable de las fuerzas de corte.

Como n.º 114580.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Longitud total L	133 mm
Norma	DIN 338
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,09 mm/rev,
Contenido	10
Ø de mango D _s	9,7 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	72,5 mm

Hoja de datos

Ángulo de punta	118 grados
Longitud de la ranura de viruta L_c	87 mm
Tolerancia $\varnothing$ nominal	h8
$\varnothing$ nominal D_c	9,7 mm
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Ángulo de hélice	35 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		

~~húmedo máximo~~

~~adecuado~~

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1117 9,7