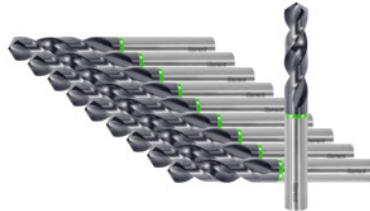


Garant**Paquete económico de taladros cortos con recubrimiento TiAlN HSS-E, 10 unidad****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1115 6,8
GTIN	4069515044530
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Perforaciones precisas gracias a **una alta precisión de concentricidad y un perfil de ranura para virutas especial.**

Con agudizado forma C a partir de tamaño 2,4 mm.

Como n.º 113265.

Ventaja:

Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D) en máquinas CN y máquinas automáticas.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C.$$

Descripción técnica

Ángulo de punta	118 grados
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	74 mm
Número de filos Z	2
Ø de mango D _s	6,8 mm

Hoja de datos

Ø nominal D _c	6,8 mm
Longitud de la ranura de viruta L _c	34 mm
Contenido	10
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm/rev,
Norma	DIN 1897
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	23,8 mm
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuado	40 m/min	K
CuZn	adecuado	50 m/min	N
Uni	adecuado		

Aceite	adecuado
húmedo máximo	adecuado
Productos adecuados	
No Shop URL available for: GG1115 6,8	