## Garant

# Paquete económico de machos para roscar a máquina GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM Forma B 6HX, 5 unidad



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1301 M5
GTIN	4069515044882
Clase de artículo	GGN

## Descripción

#### **Ejecución:**

Macho para roscar de alta potencia, especialmente desarrollado para el uso con seguridad del proceso en aceros resistentes a corrosión y ácidos, así como materiales dúplex.

- · Material de corte HSS-E-PM para la máxima resistencia al desgaste
- · Recubriminento TiALN-Multilayer de última generación
- · Geometría del espacio parametrizada para formación de viruta y resistencia a la torsión óptimas

Como n.º 132180.

## Descripción técnica

Tamaño de rosca	M5		
Número de filos Z	3		
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX		
Paso de rosca	0,8 mm		
Ø de rosca	5 mm		
Tipo de rosca	M		

# Hoja de datos

Ø de mango D₅	6 mm		
Ø de agujero para roscar	4,2 mm		
Material de corte	HSS E PM		
Número de ranuras de sujeción	3		
Contenido	5"		
Profundidad de rosca	15 mm		
Longitud total L	70 mm		
Norma	DIN 371		
Vástago cuadrado □	4,9 mm		
Recubrimiento	TiAlN		
Ángulo de flanco	60 grados		
Norma rosca	DIN 13		
Forma del corte previo	В		
Mango	Mango cilíndrico con h9		
Refrigeración interior	no		
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante		
Sentido del corte	derecha		
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico		
anillo de color	azul		
Serie	Master Tap		
Tipo de producto	Macho para roscar		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	28 m/min	N
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	23 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado con restricciones	23 m/min	Р

# Hoja de datos

Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	12 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	9 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

**Productos adecuados** 

No Shop URL available for: GG1301 M5