

**VBMT 110304, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	261174 CA510
GTIN	4960664699797
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 450 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Rompevirutas	HQ
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VBMT 110304
Número de cambios/cortes	2

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado