

**Garant**

**Inserto de roscado perfil total 60° interior izquierda, L1 = 16 mm, Ø Dmin /  
Altura de paso: 3,4/0,5 mm**


**Datos de pedido**

Número de pedido	270410 3,4/0,5
GTIN	4045197467522
Clase de artículo	211

**Descripción**
**Aplicación:**

Para soportes para plaquitas n.º 270200 – 270204.

Tipo de rosca: MF

Tipo de rosca: MF

Clase de tolerancia: DIN 13 6H

Ø del mango d: 4 mm

Distancia entre puntas y centro L<sub>3</sub>: 0,9 mm

Distancia punta roscada frontal Y: 0,4 mm

Aproximación mínima h<sub>min.</sub>: 0,29 mm

**Descripción técnica**

Clase de tolerancia	DIN 13 6H
Aproximación mínima h <sub>min.</sub>	0,29 mm
Ø mínimo D <sub>min.</sub>	3,4 mm
Distancia entre puntas y centro L <sub>3</sub>	0,9 mm
Ø del mango d	4 mm
Distancia punta roscada frontal Y	0,4 mm
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	16 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>1</sub> = 16 mm
Ángulo de flanco	60 grados
Tipo de rosca	M

Tipo de rosca	M-LH
Tipo de rosca	MF-LH
Tipo de rosca	MF
Tipo de producto	Inserto de roscado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	150 m/min	N
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		