

**Garant**

**Inserto de roscado perfil total 60° interior micro, a la derecha, L<sub>1</sub> = 16 mm, Ø D<sub>min</sub> / Altura de paso: 5,8/1 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	270400 5,8/1
GTIN	4045197467461
Clase de artículo	21I

**Descripción****Aplicación:**

Para soportes para plaquitas n.º 270200 – 270204.

**Descripción técnica**

Ø mínimo D <sub>min.</sub>	5,8 mm
Aproximación mínima h <sub>min.</sub>	0,58 mm
Distancia entre puntas y centro L <sub>3</sub>	2,4 mm
Clase de tolerancia	DIN 13 6H
Ø del mango d	5 mm
Distancia punta roscada frontal Y	0,7 mm
Serie	Micro
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	16 mm
Atributo del nombre de producto	L <sub>1</sub> = 16 mm
Ángulo de flanco	60 grados
Tipo de rosca	M
Tipo de rosca	MF
Tipo de producto	Inserto de roscado

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	200 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	150 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado con restricciones	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	30 m/min	S
GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	150 m/min	N
continuo	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		