Garant

Paquete económico de broca espiral MDI extracorta, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1251 1,9
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAIN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 6539 (extracortas).

Como el número: 122151.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$.

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

Descripción técnica

Longitud total L	36 mm	
Avance f en acero < 1100 N/mm ²	0,03 mm/rev,	
Número de filos Z	2	
Contenido	5″	
Ø de mango D _s	1,9 mm	
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	8,2 mm	

Hoja de datos

Norma	DIN 6539		
Tolerancia Ø nominal	h7		
\varnothing nominal D_c	1,9 mm		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	11 mm		
Tolerancia de mango	h7		
Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	MDI		
Tipo	N		
Ángulo de punta	118 grados		
Ángulo de hélice	30 grados		
Mango	Mango cilíndrico con h7		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm²	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	М
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	25 m/min	S

Hoja de datos

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1251 1,9