## Garant

## Paquete económico de broca espiral MDI extracorta, 5 unidad



### Datos de pedido

Número de pedido	GG1251 1,8		
GTIN	4067263106562		
Clase de artículo	GGN		

### Descripción

#### **Ejecución:**

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAIN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 6539 (extracortas).

Como el número: 122151.

#### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

### Descripción técnica

Número de filos Z	2	
Ø de mango D <sub>s</sub>	1,8 mm	
Contenido	5″	
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,	
Longitud total L	36 mm	
Norma	DIN 6539	

# Hoja de datos

Tolerancia de mango	h7		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	8,3 mm		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	11 mm		
$\varnothing$ nominal $D_c$	1,8 mm		
Tolerancia Ø nominal	h7		
Recubrimiento	TiAIN		
Material de corte	MDI		
Tipo	N		
Ángulo de punta	118 grados		
Ángulo de hélice	30 grados		
Mango	Mango cilíndrico con h7		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 750 N/mm²	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S

# Hoja de datos

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

**Productos adecuados** 

No Shop URL available for: GG1251 1,8