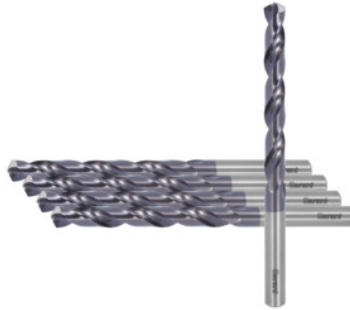


Garant

Paquete económico de de broca espiral MDI, 5 unidad



Datos de pedido

Número de pedido	GG1252 3,2
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

Descripción

Ejecución:

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAlN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 338.

Como el número: 122251.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

Descripción técnica

Ø nominal D_C	3,2 mm
Ø de mango D_s	3,2 mm
Tolerancia Ø nominal	h7
Contenido	5"
Tolerancia de mango	h7
Norma	DIN 338

Hoja de datos

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	31,2 mm
Longitud total L	65 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	36 mm
Número de filos Z	2
Avance f en acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/rev,
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Tipo	N
Ángulo de punta	118 grados
Ángulo de hélice	30 grados
Mango	Mango cilíndrico con h7
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio $> 10 \% \text{ Si}$	adecuado	180 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuado	90 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	80 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado	60 m/min	P
Acero $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adecuado	35 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	35 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adecuado	25 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	adecuado	25 m/min	S

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

Productos adecuados

No Shop URL available for: GG1252 3,2