## Garant

## Paquete económico de de broca espiral MDI, 5 unidad



## Datos de pedido

Número de pedido	GG1252 1,9
GTIN	4067263106562
Clase de artículo	GGN

### Descripción

#### Ejecución:

Con el mismo Ø de mango y nominal.

Recubrimiento TiAIN para un rendimiento superior.

Similar a DIN 338.

Como el número: 122251.

Nota

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$ .

Sujeción antideslizante en portabrocas n.º 341050 con mordazas de sujeción diamantadas.

### **Descripción técnica**

Longitud total L	46 mm	
Norma	DIN 338	
Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,	
Ø de mango D <sub>s</sub>	1,9 mm	
Tolerancia Ø nominal	h7	
Número de filos Z	2	

# Hoja de datos

$\varnothing$ nominal $D_c$	1,9 mm		
Tolerancia de mango	h7		
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	22 mm		
Contenido	5″		
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	19,2 mm		
Recubrimiento	TiAlN		
Material de corte	MDI		
Tipo	N		
Ángulo de punta	118 grados		
Ángulo de hélice	30 grados		
Mango	Mango cilíndrico con h7		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

## Datos de usuario

	Uso	$\mathbf{V}_{c}$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	260 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	180 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	180 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	90 m/min	Р
Acero < 900 N/mm²	adecuado	80 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm²	adecuado	60 m/min	Р
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	Р
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	35 m/min	М
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	М
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	S

# Hoja de datos

GG(G)	adecuado	90 m/min	K
CuZn	adecuado	180 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		

**Productos adecuados** 

No Shop URL available for: GG1252 1,9